



50 Most Important RRB ALP Fitter Trade Questions PDF (with Solutions)



gradeup



1. What steps are taken to protect the hands while lifting heavy loads?

- A. put on rollers
- B. put on stand
- C. put onto wooden sticks
- D. greasing

Ans. C.

Sol. लकड़ी के गट्टे लगा देते हैं। भारी सामान आसानी से नहीं उठता है। उसके गिरने का खतरा रहता है। उसके लिए लकड़ी के गट्टे लगाकर भारी सामान को उठा सकते हैं। इससे सामान की भी safety है और अपनी सुरक्षा भी बनी रहती है।

2. Where is the origin place of 5's concept?

- A. China
- B. America
- C. Japan
- D. France

Ans. C.

Sol. 5 's' संकल्पना का उद्गम जापान में हुआ है। 5 's' में पाँच 's' होते हैं। जिनका मतलब -

- (i) sort (ii) set in order (iii) simplify (iv) standardize (v) self-discipline

3. Standard Steel Rule is made up of?

- A. Stainless Steel
- B. Carbon Steel
- C. Milled Steel
- D. Brass

Ans. A.

Sol. स्टैंडर्ड स्टील रूल, स्टेनलेस स्टील का बना होता है। जिसके कारण इसके ऊपर जंग नहीं लगता है तथा यह घिसावट रोधी होता है।

4. What is the other name for Jenny Caliper?

- A. Transfer Caliper
- B. Morking Caliper
- C. Oddleg Caliper
- D. None

Ans. D.

Sol. जैनी कैलीपर के दो और नाम हैं-(i) oddleg caliper & (ii) hermaphrodite caliper, इसकी एक टांग अन्दर की तरफ मुड़ी होती है तथा दूसरी पर straight scriber लगा होता है।

5. Which angle can be checked by bevel?

- A. 90°
- B. 60°
- C. 30°
- D. 45°

Ans. A.

Sol. गुनिया के ब्लेड और Stock में 90° का अंतर होता है। तो इसके द्वारा हम 90° का Angle चेक कर सकते हैं और इसके द्वारा हम लाइनों को एक तल से जोब के दूसरे तल तक पहुँचा देते हैं।

6. Which of the following is used to draw layouts on the job?

- A. Scrapper
- B. Scriber
- C. Hex blade
- D. Punch

Ans. B.

Sol. स्क्राइबर के द्वारा जॉब पर Layout रेखाएं खींची जाती हैं। यह high carbon steel का बना होता है तथा यह तीन तरह का होता है-(i) straight (ii) bent (iii) offset scriber

7. What is the intravenous angle of V-block's groove?

- A. 120°
- B. 90°
- C. 170°
- D. 160°

Ans. B.

Sol. V-ब्लॉक के ग्रुव का अन्तः कोण 90° का होता है। जो की 'v' shape में कटा होता है। 'v' ब्लॉक का प्रयोग बेलनाकार job's को पकड़ने के लिए किया जाता है। यह cast iron से बना होता है।

8. The point of the centre punch is the angle of:

- A. 90°
- B. 70°
- C. 60°
- D. None of these

Ans. A.

Sol. सेंटर पंच का कोण 90° होता है। जब भी drill करते हैं। पहले इससे पंच करते हैं। prick punch का कोण 30° होता है तथा dot punch का कोण 60° का होता है।



9. Which tool has been used for laying out the large circles.
A. Scriber B. Divider
C. Calliper D. Trammel

Ans. D.

Sol. Trammel के द्वारा हम बड़े ब्रतों को खींच सकते हैं। इसका प्रयोग sheet metal shop में किया जाता है। इसमें एक बीम होता है। जिस पर scriber head होते हैं।

10. Which type of punch has been used for punching at marked lines?
A. Prick punch B. Dot punch
C. Centre Punch D. None

Ans. B.

Sol. Marking को पक्का करने के लिए Dot Punch का इस्तेमाल किया जाता है। इसके पंच का Angle 60° होता है। यह H.C.S. से बना होता है।

11. Which of the filing is used for high finishing?
A. Rough filing
B. Dead smooth file
C. Second cut file
D. Busted file

Ans. B.

Sol. डेड स्मूथ फाइल का प्रयोग उच्च फिनिशिंग में किया जाता है। इसमें प्रति इंच दांतों की संख्या बहुत ज्यादा होती है। जिससे यह बहुत कम मात्रा में metal को काटती है और फिनिशिंग प्रदान करती है।

12. Tin, Lead, Copper etc. can be filed using which of the following?
A. Rasp cut file
B. Curved cut file
C. Single cut
D. Double cut

Ans. B.

Sol. टिन, लैड और copper ज्यादा कठोर नहीं होते हैं। इनपर फाईलिंग करते समय कर्व्ड कट फाइल का प्रयोग किया जाता है। जिस पर दांते curve रेखा में बने होते हैं।

13. What kind of file is used to sharpen wood saw cogs?
A. Barret file
B. Riffler file
C. Crossing file
D. Mill saw file

Ans. D.

Sol. लकड़ी काटने वाली आरियों में मिल सो फाइल का प्रयोग किया जाता है। यह Triangular, plat, Half Round आकार में मिलती है। सिंगल कट फाइल होती है।

14. What is the point angle of chisel for chipping in Mild Steel?
A. 50° B. 52°
C. 55° D. 60°

Ans. C.

Sol. चिपिंग के लिए चीजल का कोण 55° होता है। जब M.S. की चिपिंग करते हैं। H.C.S. के लिए 65° तथा Cast Iron के लिए 60° होता है।

15. The frame of hex blade is made up of which of the following?
A. Carbon Steel
B. Milled Steel
C. Tool Steel
D. H.C.S.

Ans. B.

Sol. हैक्स ब्लेड का frame माइल्ड स्टील का बना होता है। जिसके कारण यह झटके भी सहन कर सकता है तथा हल्का भी होता है तथा हैक्स फ्रेम का ब्लेड H.C.S. से बना होता है।

16. Drill is made from:
A. High Carbon Steel
B. High Speed Steel
C. A & B
D. Steel

Ans. C.

Sol. Drill (A & B) दोनों के द्वारा बनाई जाती है। यह एक Cutting Tool है। जिसके द्वारा हम जॉब में Round Hole कर करते हैं।



17. The body of bench vise is made using which of the following material?

- A. Cast iron
- B. High carbon steel
- C. Nickel steel
- D. Chromium steel

Ans. A.

Sol. बेंच वाइस की बाँडी कास्ट आयरन की बनी होती है। यह मजबूत होती है। जब जॉब का प्रेशर पड़ता है तो यह इतनी नहीं है और कम्पन्न को भी सहन कर सकती है।

18. Which of the following hammer is being used in heavy hitting work?

- A. Ball peen hammer
- B. Cross pin hammer
- C. Slaze hammer
- D. Mallet

Ans. C.

Sol. पिटवा कार्यो के लिए स्लैज हैमर का प्रयोग किया जाता है। यह भारी होते हैं। पिटवा कार्यो पर ज्यादा force की जरूरत पड़ती है। इसलिए स्लैज हैमर का प्रयोग किया जाता है। इसका वजन 2 से 10 kg. तक होता है।

19. Which of the following tool is used to clutch small things like screws, rivets, nuts and keys etc.

- A. Hand Vice
- B. Bench Vice
- C. Leg Vice
- D. M/C Vice

Ans. A.

Sol. Hand Vice के द्वारा हम स्कू, रिबेट, नट, Keys आदि को पकड़ सकते हैं। इस Vice को हाथ में पकड़कर use किया जाता है। इसीलिए इसे Hand Vice कहते हैं।

20. Which of the following key is used in automobile shafts?

- A. Feather Key
- B. Taper Key
- C. Gib Head Key
- D. Woodruff key

Ans. D.

Sol. ऑटोमोबाइल सेक्टर में woodruff key का इस्तेमाल किया जाता है। यह भट्ट गोलाकार shape में होती है तथा ऊपर का हिस्सा flat होता है।

21. In Micro-Meter, a part on which 0-50 mark is made, is known as?

- A. Anvil
- B. Thimble
- C. Cock nut
- D. Barrel

Ans. B.

Sol. Thimble पर 0-50 तक मार्क बने होते हैं। यह round wise बने होते हैं। Thimble के अन्दर चूड़िया कड़ी होती है। जिनकी पिच 1/2 mm होती है।

22. Principle of micrometre is based on:

- A. Gear ratio
- B. Another pinion
- C. At the end of two scales
- D. Nut and bolt

Ans. D.

Sol. माइक्रोमीटर नट और बोल्ट के सिद्धांत पर कार्य करता है। बैरल के पीछे का भाग जो Thimble के अन्दर होता है। पर चूड़िया कटी होती है। Thimble Barrel पर नट और बोल्ट की तरह कार्य करता है।

23. Vernication bevel protector's smallest quantity is :

- A. 1 minute
- B. 3 minute
- C. 5 minute
- D. 7 minute

Ans. C.

Sol. वर्निचर बेवल प्रोटेक्टर का अल्पतममाक 5 मिनट होता है। इसके द्वारा हम 5 मिनट/5° तक का झुकाव या टेपर कोण को माप सकते हैं।

24. The Least count of Vernier Calliper is:

- A. 0.01 mm
- B. 0.02 mm
- C. 0.001 mm
- D. 0.002 mm

Ans. B.

Sol. Vernier Calliper की least count 0.02 mm होती है। Vernier calliper के द्वारा हम depth, outer or inner dimension को भी माप सकते हैं।



25. What is the value of a part of the Vernier scale in Vernier Calliper?
A. 1 m B. 0.98 mm
C. .01 mm D. None

Ans. D.

Sol. Vernier calliper के 49 भागों को 50 भागों में बांटकर vernier scale बनाया जाता है। जब एक भाग की value निकालेंगे तो 0.98 mm आता है। बर्निचार कैलिपर की least count 0.02 mm होती है।

26. In which metal magnetic characteristic is found?
A. Iron
B. Non-ferrous
C. Cumulative Metal
D. All

Ans. A.

Sol. लौह धातुओं में चुम्बकीय गुण पाया जाता है। क्योंकि iron के हर molecule का अपना एक magnetic field होता है। जब सारे line up हो जाते हैं तो एक-दूसरे को attract करते हैं।

27. Which of the following metal cannot be weld by gas?
A. Cast iron B. Brass
C. Gold D. Steel

Ans. A.

Sol. कास्ट आयरन को weld नहीं किया जा सकता है। क्योंकि यह बहुत हार्ड होता है। Carbon Percentage ज्यादा होती है। अगर weld करेंगे तो ठंडा होकर brittle हो जाता है।

28. Due to which of the following characteristics, metal cuts other metal?
A. Stiffness B. Flexility
C. Strengths D. tensility

Ans. A.

Sol. कठोरता के गुण के कारण धातुएं धातुओं को काटती हैं। धातुओं का वह गुण जिसके कारण धातुएं एक-दूसरे को काट या खरोंच सकती हैं। कठोरता कहलाता है। यह एक तुलनात्मक गुण होता है।

29. Which of the following metal is the most tensile?
A. Copper B. Aluminium
C. Mild steel D. Zinc

Ans. A.

Sol. यह गुण सबसे ज्यादा ताम्बे में पाया जाता है। धातुओं का वह गुण जिसके द्वारा धातुओं को खींचकर उसके पतले-पतले तार बनाए जा सकते हैं। तन्यता कहलाता है।

30. Case hardening is usually done for that steel which contains:
A. Low carbon
B. High carbon
C. High chromium
D. H.S.S.

Ans. A.

Sol. केस हार्डनिंग लो कार्बन स्टील (m.s.) की जाती है क्योंकि यह बहुत soft होता है। ज्यादा hard नहीं होता। इसकी उपरी परत को hard करने के लिए इसके ऊपर केस हार्डनिंग की जाती है। इसमें लो कार्बन होता है।

31. By heating the steel at a high critical point then cooling up in oil or water is called?
A. Normalising
B. Lubrication
C. Quenching
D. Heat treatment

Ans. C.

Sol. इसे क्विन्चिंग कहते हैं और जिस टैंक में तेल या पानी भरा होता है। उसे क्विन्चिंग टैंक भी कहते हैं। स्टील को गर्म कर एक दम से ठंडा कर दिया जाता है। जिससे वह और hard हो जाता है।

32. Which part of anvil is called beak?
A. Square hole
B. bottom part
C. Round tapered ends
D. Rectangular upper surface

Ans. C.

Sol. एनविल के गोल टेपर्ड सिरे को बीक कहते हैं। यह पक्षियों की चौंच की तरह दिखाई पड़ता है। इस पर हम bending operations को अंजाम देते हैं।



33. Which of the following tool is used to flattening the metal from around the punched holes.

- A. Ball Peen Hammer
- B. Riveting hammer
- C. Sating hammer
- D. Slaze hammer

Ans. A.

Sol. Ball Peen Hammer का प्रयोग पंच किए सुराखों के चारों ओर से धातु को फ्लैट करने में किया जाता है। बाल वाले सिरे से holes को पिटा जाता है। जिससे burr दब जाते हैं।

34. Which of the following coating mounted on G.I. sheet?

- A. Copper
- B. Zinc
- C. Tin
- D. Lead

Ans. B.

Sol. G.I. सिट पर जिंक की coating चढ़ी होती है। iron में मौसम का प्रभाव ना पड़े, इसीलिए इस पर जिंक की coating करते हैं। इसे galvanising process कहते हैं। Iron पर जंग नहीं लगता है।

35. Which of the following flux is best suitable for soldering of soft steel, brass, copper, tin, plate?

- A. H.C.I.
- B. Zinc chloride
- C. Ammonium chloride
- D. Olive oil

Ans. B.

Sol. मृदु इस्पात, पीतल, तांबा, टिन, प्लेट की सोल्डरिंग में जिंक क्लोराइड का प्रयोग किया जाता है। यह जोड़ मजबूत होता है। यह एक corrosive type का फ्लक्स है। soldering के बाद फ्लक्स को पानी से अच्छी तरह साफ़ कर देना चाहिए।

36. Which of the welding method uses electrode?

- A. ARC welding
- B. GAS welding
- C. Heterogenous welding
- D. autogenous welding

Ans. A.

Sol. ARC welding में electrode का प्रयोग किया जाता है। Electrode उसी धातु का होना चाहिए जिस पर welding करनी है। इसके ऊपर flux का लेप चढ़ा होता है। इस welding में ARC बनती है।

37. Which of the following quality should be present in a lubricant?

- A. Tensile
- B. greasiness
- C. friction
- D. Temper

Ans. B.

Sol. स्नेहक को दो आपस में चिपके पार्ट्स के बीच उपयोग किया जाता है। इसमें चिकनाहट का गुण होना चाहिए, ताकि पार्ट्स आपस में रगड़कर न चलें। smooth मोशन बना रहे।

38. To drill a thin plate, what should be the point angle?

- A. 105°
- B. 108°
- C. 118°
- D. 120°

Ans. C.

Sol. साधारण कार्यों के लिए drill का point angle 118° होता है। पतली प्लेट पर drill करना भी साधारण कार्यों में आता है। इसे कार्य की आवश्यकता अनुसार घटाया-बढ़ाया भी जा सकता है।

39. Usually a reamer is used for which of the following work?

- A. Deep hole
- B. To remove fibers
- C. To enlarge hole
- D. To pierce in thin sheets

Ans. C.

Sol. एक रीमर का प्रयोग प्रायः तैयार छिद्र को बड़ा करने में किया जाता है। Drill से हम hole बना लेते हैं। फिर hole को exact size देने तथा hole की finishing के लिए reamer का प्रयोग किया जाता है।



40. What is angle of acme thread?

- A. 30° B. 29°
C. 45° D. 60°

Ans. B.

Sol. एकमे चुड़ी का कोण 29° का होता है। यह चूड़िया लेथ मशीन के lead screw पर किया जाता है। Lead screw चूड़ियाँ काटने के काम आता है।

41. A common hand tap set has how many TAP?

- A. 1 B. 3
C. 4 D. 2

Ans. B.

Sol. एक साधारण hand tap सेट में 3 TAP आते हैं। जिन्हें हम No से उपयोग करते हैं। (i) Taper Tap, (ii) Intermediate Tap, (iii) बोटमिंग टैप, पहले (i) Tap का प्रयोग करेंगे, (ii) Tap का प्रयोग करेंगे, (iii) Tap का प्रयोग करेंगे, Tap का प्रयोग Internal Threads को काटने के लिए किया जाता है।

42. Loaded gardening wheel is repaired by?

- A. Drill B. Dresser
C. Reamer D. Turning

Ans. B.

Sol. कई बार धातु के कण ग्राइंडिंग व्हील में फंस जाते हैं। जिससे ग्राइंडिंग व्हील कटिंग नहीं करता है। इसे loading of wheel कहते हैं। तब हम ड्रेसर द्वारा व्हील की dressing करते हैं।

43. What is the minimum count of the Vernier High Gauge.

- A. 0.01 mm B. 0.02 mm
C. 0.001 mm D. कोई नहीं

Ans. B.

Sol. वर्नियर हाइट गेज की least count भी 0.02 mm होती है। इसका उपयोग भी परिशुद्ध मार्किंग, मापन तथा center ज्ञात करने के लिए किया जाता है।

44. Which gauge is also called thickness gauge?

- A. Feeler gauge B. Angle gauge
C. Radius gauge D. Ring gauge

Ans. A.

Sol. Feeler gauge को thickness gauge भी कहते हैं। इसमें भिन्न भिन्न मोटाई वाली पतियों का set होता है। इसका प्रयोग आपस में मिले पार्ट्स के बीच gap चेक करने के लिए भी किया जाता है।

45. The difference between the maximum and the minimum allowed sizes in the produced component is called?

- A. Clearance B. Allowance
C. Tolerance D. Legit

Ans. C.

Sol. जब हम किसी पार्ट्स का उत्पादन करते हैं तो उसके साइज़ में कुछ relaxation देते हैं। एक बड़ा साइज़ में, एक छोटा साइज़ में, part उसी range में बनना चाहिए, इन दोनों dimensions की size के अंतर को टालरेंस कहते हैं।

46. In the Low carbon steel, quantity of carbon is:

- A. 0.25% B. 0.3% 0.6%
C. 0.6% 1.7% D. कोई नहीं

Ans. A.

Sol. लो कार्बन स्टील में कार्बन की मात्रा 0.25 तक होती है। इसे mild steel भी कहा जाता है। इसका अधिकतर प्रयोग चददर, तार और प्लेटें बनाने के लिए भी किया जाता है।

47. Which of the following nut is used in Hex frame blade?

- A. Thumb nut B. Square nut
C. Wing nut D. Dome nut

Ans. C.

Sol. हेक्स फ्रेम ब्लेड में विंग नट का प्रयोग किया जाता है। इसकी आकृति wings की तरह होती है। इसीलिए इसे wing nut कहते हैं। इसको आसानी से बिना किसी इल के द्वारा हाथों से tight किया जाता है।



48. With the help of Job, the distance covered per circle by the tool is called:

- A. Shearing speed
- B. Feed
- C. Shearing distance
- D. Machine speed

Ans. B.

Sol. इसे फीड कहते हैं। जब भी हम लेथ पर कार्य करते हैं। इल जब एक चक्कर की कटिंग कर देता है। तो इसके चक्कर में कटिंग के लिए हम इल को थोड़ा आगे बढ़ाते हैं। इस इल की चाल को हम फीड कहते हैं।

49. With which of the following angle tool's body does not rub with work piece?

- A. Rack angle
- B. Helix angle
- C. Clearance angle
- D. None

Ans. C.

Sol. जब हम tool grinding करते हैं तो tool पर बहुत सारे कोण निकलते हैं। जैसे रेक कोण, हेलिक्स कोण, क्लियरेंस कोण आदि कटिंग करते समय tool की बॉडी job पर ना लगे तो इसे क्लियरेंस कोण कहते हैं।

50. Which scrapper is also called bearing scrapper?

- A. Flat
- B. Half round
- C. Triangular
- D. Hook

Ans. B.

Sol. Half round को बेयरिंग स्क्रैपर भी कहते हैं। इसका shape half round का होता है। अर्द्ध गोलाकार होने के कारण इसे half round scraper भी कहते हैं। बेयरिंग की स्क्रैपिंग भी इसी से की जाती है।



Free mock test for
SSC CGL/ CPO/ STENOGRAPHER/ MTS
RRB ALP/ RPF/ IB & STATE EXAMS

[ATTEMPT NOW](#)



SSC CGL/CPO/ & RRB GRP. D /ALP/ TECHNICIAN &RPF SI/CONST. & STATE EXAMS 2018

- Based on latest exam pattern
- Available in Hindi & English
- All India Rank & Performance analysis
- Based on latest pattern
- Detailed explanation of Solutions
- Available on Desktop & Mobile

